**MANTENIMIENTO INDUSTRIAL**

**UNIDAD Nº 1: “Mantenimiento y detección de fallas”**

Actividades principales y gestión del mantenimiento. El almacén de repuestos y materiales. Adquisición de repuestos y recambios. Archivo técnico de planificación: sistemas de ubicación de la información y procesos para la administración de los planos.

**UNIDAD Nº2:** **“Inspecciones. Planificación del mantenimiento”**

Procedimientos de planificación y ejecución. Procedimientos de desarrollo, instalación y seguimiento de los equipos. Ordenes de trabajo y solicitudes de intervención en diferentes tipos de empresas. Partes de averías. Ejecución de trabajos rutinarios en el mantenimiento de máquinas e instalaciones.

**UNIDAD Nº3: “Procesos de mantenimiento preventivo y correctivo”**

Procesos de mantenimiento preventivo y correctivo en circuitos de accionamiento y control en máquinas electromecánicas. Mantenimiento de instalaciones para suministro auxiliares. Mantenimientos en instalaciones de Gas.

**UNIDAD Nº4: “Cálculo y Normalización”**

Alcances. Condiciones generales de diseño. Elementos de Seguridad y protección. Ubicación y protección de la Planta Reguladora Primaria. Medición de caudales. Presión de prueba de la instalación. “*Mantenimientos en instalaciones contra Incendio”*

**MAQUINAS TERMICAS**

**UNIDAD Nº 1: Máquinas Térmicas**

Máquinas reversibles. Rendimientos. Máquinas térmicas. Generadores de vapor. Maquinas a vapor. Turbinas de vapor. Turbinas de gas. Máquinas de combustión interna. Máquinas frigoríficas. Ensayos de cada una de estos equipos. Equipos auxiliares. Condensadores. Torres de refrigeración. Bombas.

**UNIDAD Nº2: Combustibles**

Combustibles, características, clasificación. Combustión. Hogares de combustión.

**UNIDAD Nº3: Bombas y Compresores**

Bombas hidráulicas. Ensayos de bombas. Compresores. Ventiladores. Soplantes. Puesta a punto de estos equipos. Ensayos industriales, máquinas y motores.